

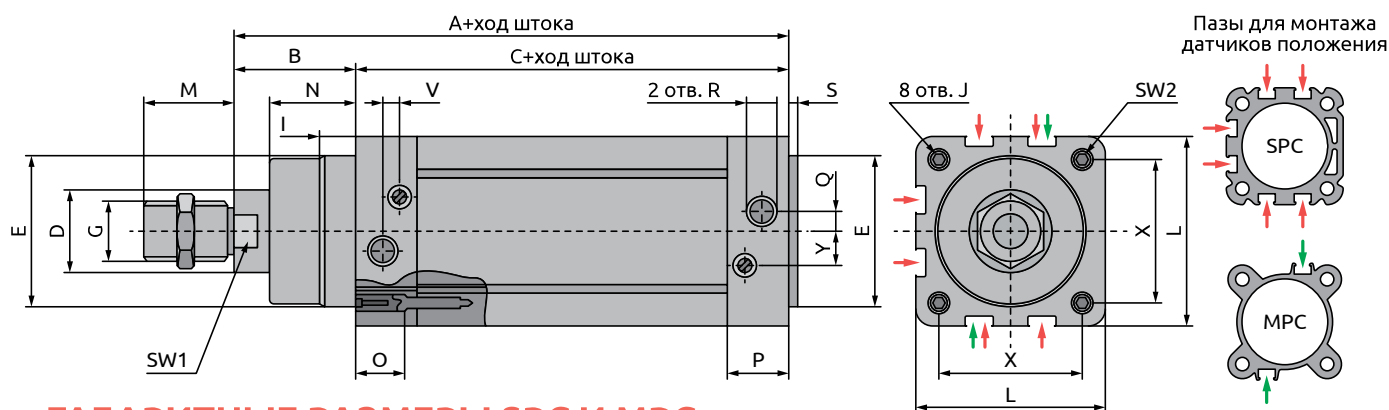
ПНЕВМОЦИЛИНДРЫ СТАНДАРТА ISO 15552

SPC, MPC



Корпус пневмоцилиндров SPC изготавливается из экструдированного алюминиевого профиля, что делает их более жестким по сравнению с цилиндрами, имеющими корпус из алюминиевой трубы. Уплотнения штока и поршня выполнены из полиуретана (PU), что значительно повышает срок службы данных пневмоцилиндров, а регулируемое пневматическое демпфирование позволяет настроить цилиндр под перемещаемый объект и избежать ударов в конце хода.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ		
Модель	SPC	MPC
Стандарт присоединительных размеров	ISO 15552	
Диаметр поршня	32 мм, 40 мм, 50 мм, 63 мм, 80 мм, 100 мм, 125 мм	
Ход штока	25...400 мм	25...500 мм
Рабочая среда	фильтрованный сжатый воздух (смазка не требуется)	
Рабочее давление	0,5...10 бар	
Рабочая температура	-5...+70 °C	
Демпфирование	регулируемое пневматическое	
Поршень	с магнитом для датчиков положения	
Скорость движения штока	0,05...1,50 м/с	0,05...0,80 м/с
Материалы основных деталей		
Корпус	анодированный алюминиевый сплав	
Головки	окрашенный алюминиевый сплав	
Поршень	алюминиевый сплав	
Шток	хромированная углеродистая сталь	
Уплотнения штока	PU	PU
Уплотнения поршня	PU	NBR



ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ SPC И MPC

Диаметр цилиндра	Габаритные размеры, мм																				
	A	C	B	ØD	ØE	ØG	I	J	L	M	N	O	P	Q	ØR	S	V	X	Y	SW1	SW2
32	120	94	26	12	30	M10x1,25	8	M6	45	22	16	16	26	5,2	G 1/8"	4	3,3	32,5	6	10	6
40	135	105	30	16	35	M12x1,25	10	M6	54	24	20	16	29,6	6	G 1/4"	4	3,6	38	8	13	6
50	144	106	37	20	40	M16x1,5	10	M8	64	32	27	17	30	8,5	G 1/4"	4	5,1	46,5	10	17	8
63	158	121	37	20	45	M16x1,5	10	M8	75	32	27	17	35,5	10	G 3/8"	4	6,6	56,5	12,4	17	8
80	174	128	46	25	45	M20x1,5	10	M10	93	40	34,5	17	36	8	G 3/8"	4	10,5	72	12,5	22	10
100	189	138	51	25	55	M20x1,5	12,5	M10	110	40	38	17	39	10	G 1/2"	4	8	89	11,8	22	10
125	223	160	65	32	60	M27x2	10	M12	134	54	46	22	44,7	8	G 1/2"	6	14	110	13	28	12



Регулируемое пневматическое демпфирование обеспечивает замедление в конце хода штока и предотвращает удары поршня о головки цилиндра. Настройка демпфирования осуществляется с помощью микрометрического винта в зависимости от инерции нагрузки пневмоцилиндра.

Для работы пневматического демпфирования поршень имеет специальную зону демпфирования, диаметр которой несколько больше диаметра штока. До тех пор пока поршень находится далеко от крайней точки сжатый воздух свободно проходит через уплотнение пневмодемпфера и шток движется с максимальной скоростью. После того как зона демпфирования поршня входит в контакт с уплотнением пневмодемпфера, сжатый воздух выходит из камеры цилиндра только через специальный канал. Проходное сечение данного канала регулируется микрометрическим винтом. Это обеспечивает плавное замедление поршня по мере приближения к крайней точке.